

# ESTETICA DEL METALLO





Dall'incontro di storia, tradizione artigiana e tecnologia avanzata nasce la filosofia di Guerrasio, azienda che da oltre 50 anni mette la sua esperienza al servizio dell'architettura attraverso una costante attività di ricerca e sviluppo.

Con tre unità produttive indipendenti, strategicamente posizionate nel nord (Cinto Caomaggiore - VE), centro (Ceprano - FR) e sud Italia (Roccapiemonte - SA), la produzione include la lavorazione a freddo della lamiera da parte di maestri carpentieri, con il supporto di sistemi e macchine a controllo numerico per la pressopiegatura, lo stampaggio, il taglio laser e la verniciatura a polvere.


Guerrasio produce profilati e sistemi metallici per il settore delle finiture tecniche d'interni, sistemi di controsoffitti metallici integrati in pannelli, doghe o grigliati per l'edilizia civile e religiosa, per l'arredo navale, per il settore ospedaliero e quello penitenziario;

produce, inoltre, plafoniere e diffusori d'aria a tenuta, profilati metallici flessibili brevettati (con il marchio VERTEBRA®), barriere acustiche stradali ed una vasta gamma di accessori di completamento.

Oltre alle produzioni standardizzate,

Guerrasio risponde ad esigenze personalizzate di professionisti e di imprese con soluzioni ad hoc studiate per il singolo cantiere, essendo in grado di ingegnerizzare qualsiasi proposta architettonica grazie al team di tecnici specializzati che lavora in sinergia con i progettisti.

# GUERRASIO

The background of the image is a close-up of a red metal sheet with a wavy, corrugated pattern. The ridges and valleys of the metal are highlighted, creating a rhythmic, undulating texture. The color is a vibrant, slightly metallic red.

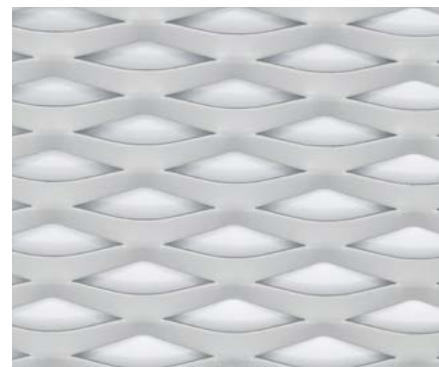
# LAMIERA STIRATA



La **lamiera stirata** è un prodotto versatile e resistente, che offre soluzioni efficaci per applicazioni industriali e architettoniche.

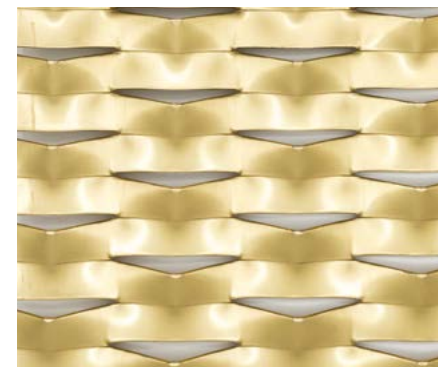
Con le sue caratteristiche **trame di aperture regolari** di forme quadrate, tonde, romboidali, si presenta particolarmente adatta alla realizzazione di pannelli per controsoffitti modulari, facciate, separazioni e barriere antirumore.

#### LS.R1



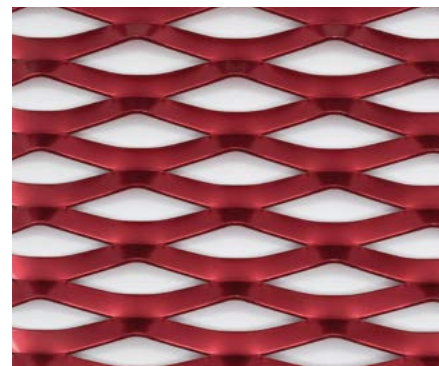
Tipologia	calandrata
Geometria	romboidale
Spessore (mm)	1,1 - 1,5
Maglia	62,5x20
Materiale	acciaio / alluminio

#### LS.R2



Tipologia	calandrata
Geometria	romboidale
Spessore (mm)	1,5 - 2,0
Maglia	76x31
Materiale	acciaio / alluminio

#### LS.R3

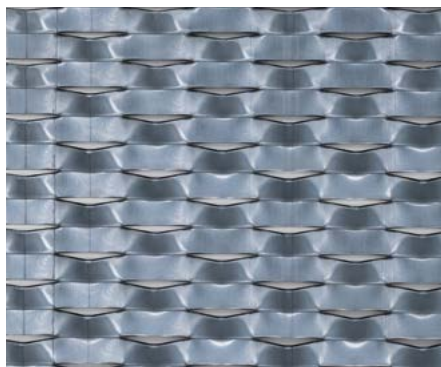


Tipologia	calandrata
Geometria	romboidale
Spessore (mm)	1,5 - 2,0
Maglia	76x31
Materiale	acciaio / alluminio

#### LS.E1



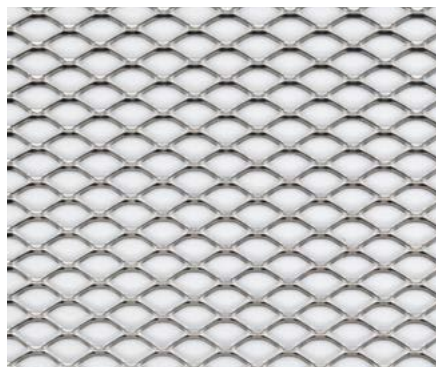
Tipologia	calandrata
Geometria	esagonale
Spessore (mm)	1,5 - 2,0
Maglia	45x15
Materiale	acciaio / alluminio

**LS.R4**

Tipologia	calandrata
Geometria	romboidale
Spessore (mm)	1,5 - 2,0
Maglia	62,5x20
Materiale	acciaio / alluminio

**LS.R28**

Tipologia	spianata
Geometria	romboidale
Spessore (mm)	1,5 / var.
Maglia	28x10
Materiale	acciaio / alluminio

**LS.R16**

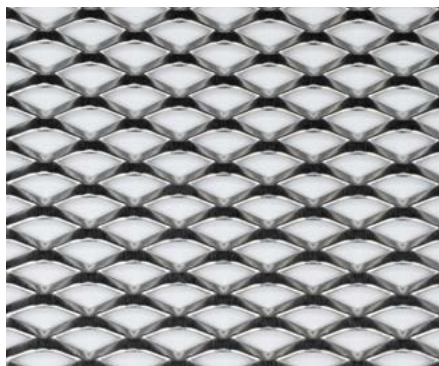
Tipologia	spianata
Geometria	romboidale
Spessore (mm)	0,8 / var.
Maglia	16x8
Materiale	acciaio / alluminio

**LS.Q6**

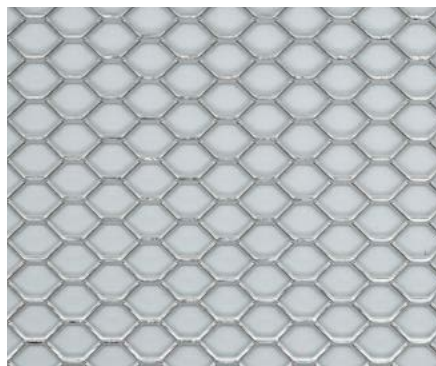
Tipologia	spianata
Geometria	quadrata
Spessore (mm)	0,8 / var.
Maglia	8x6
Materiale	acciaio / alluminio

**LS.R20**

Tipologia	spianata
Geometria	romboidale
Spessore (mm)	1,0 / var.
Maglia	20x10
Materiale	acciaio / alluminio

**LS.R24**

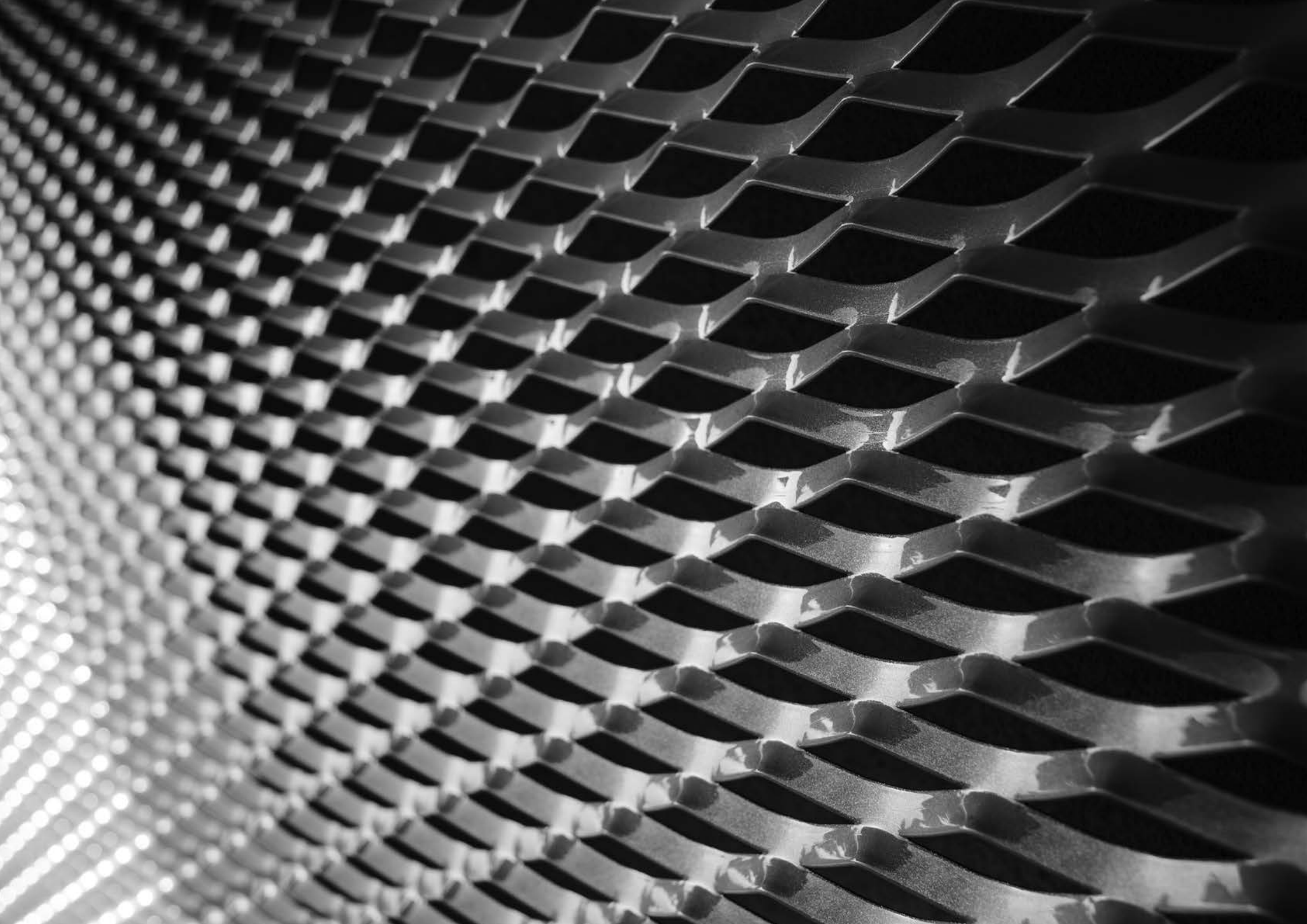
Tipologia	spianata
Geometria	romboidale
Spessore (mm)	0,8 / var.
Maglia	24x13
Materiale	acciaio / alluminio

**LS.E6**

Tipologia	spianata
Geometria	esagonale
Spessore (mm)	1,0 / var.
Maglia	6x3,5
Materiale	acciaio / alluminio

**LS.Q18**

Tipologia	spianata
Geometria	quadrata
Spessore (mm)	1,0 / var.
Maglia	18x13
Materiale	acciaio / alluminio



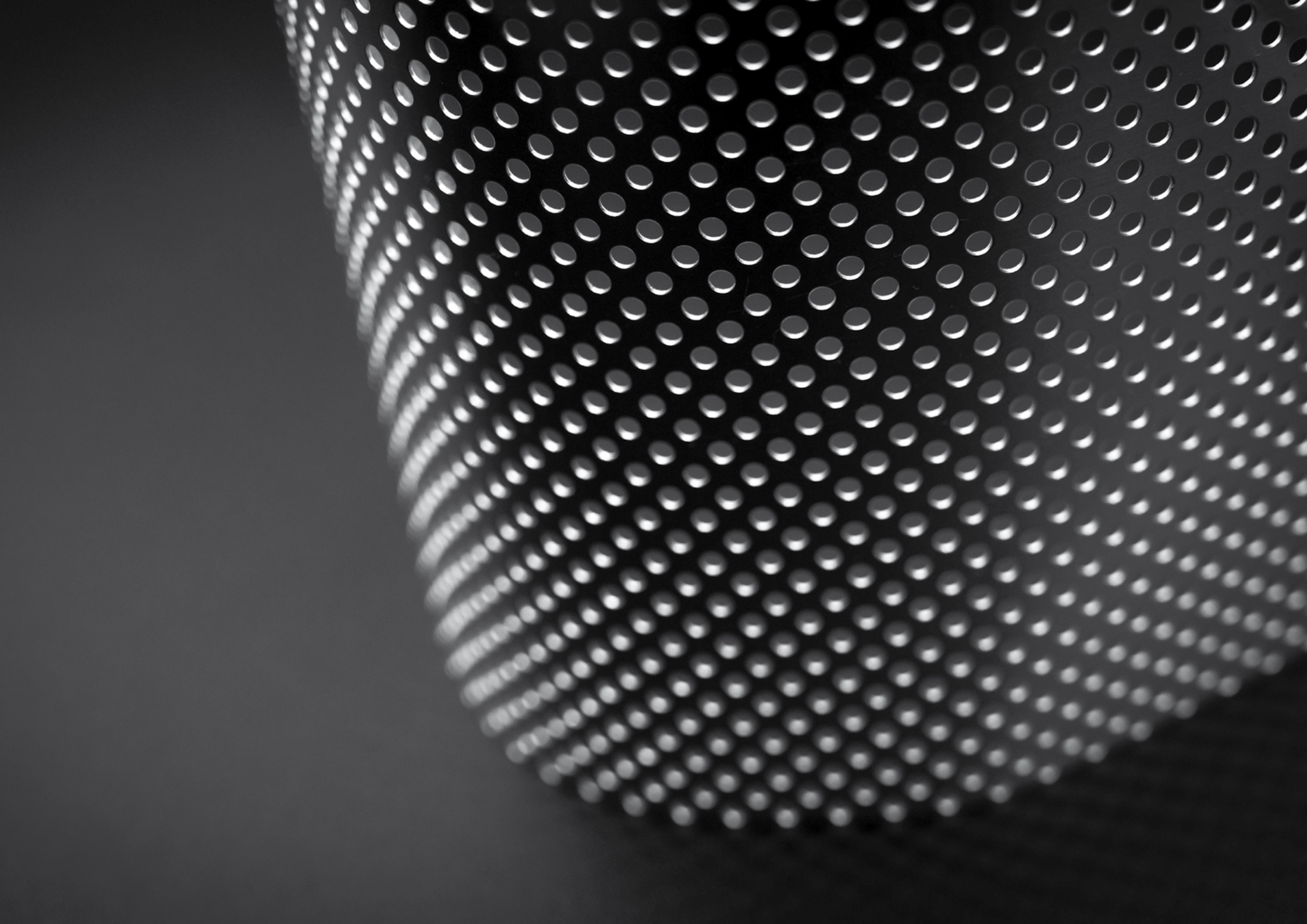


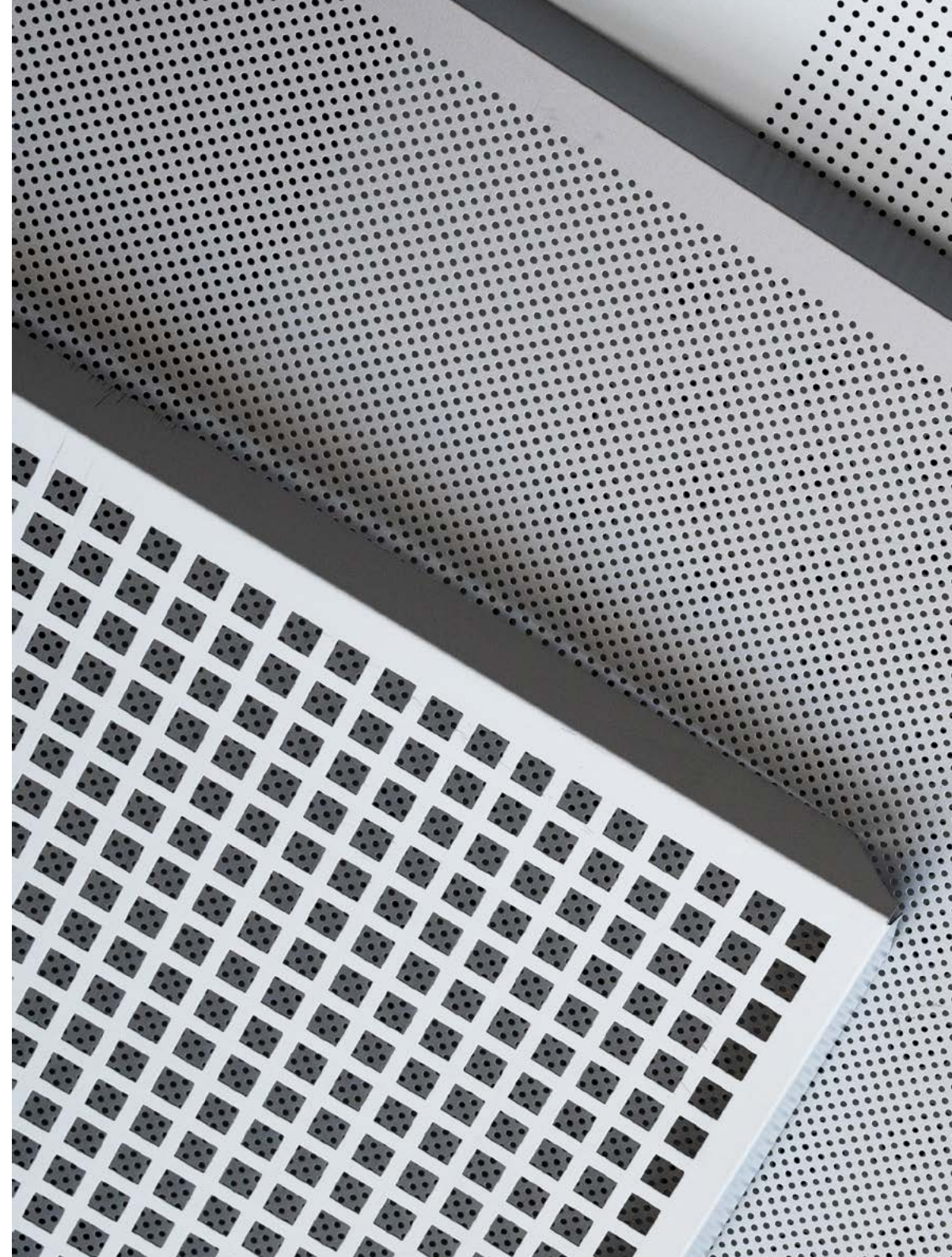
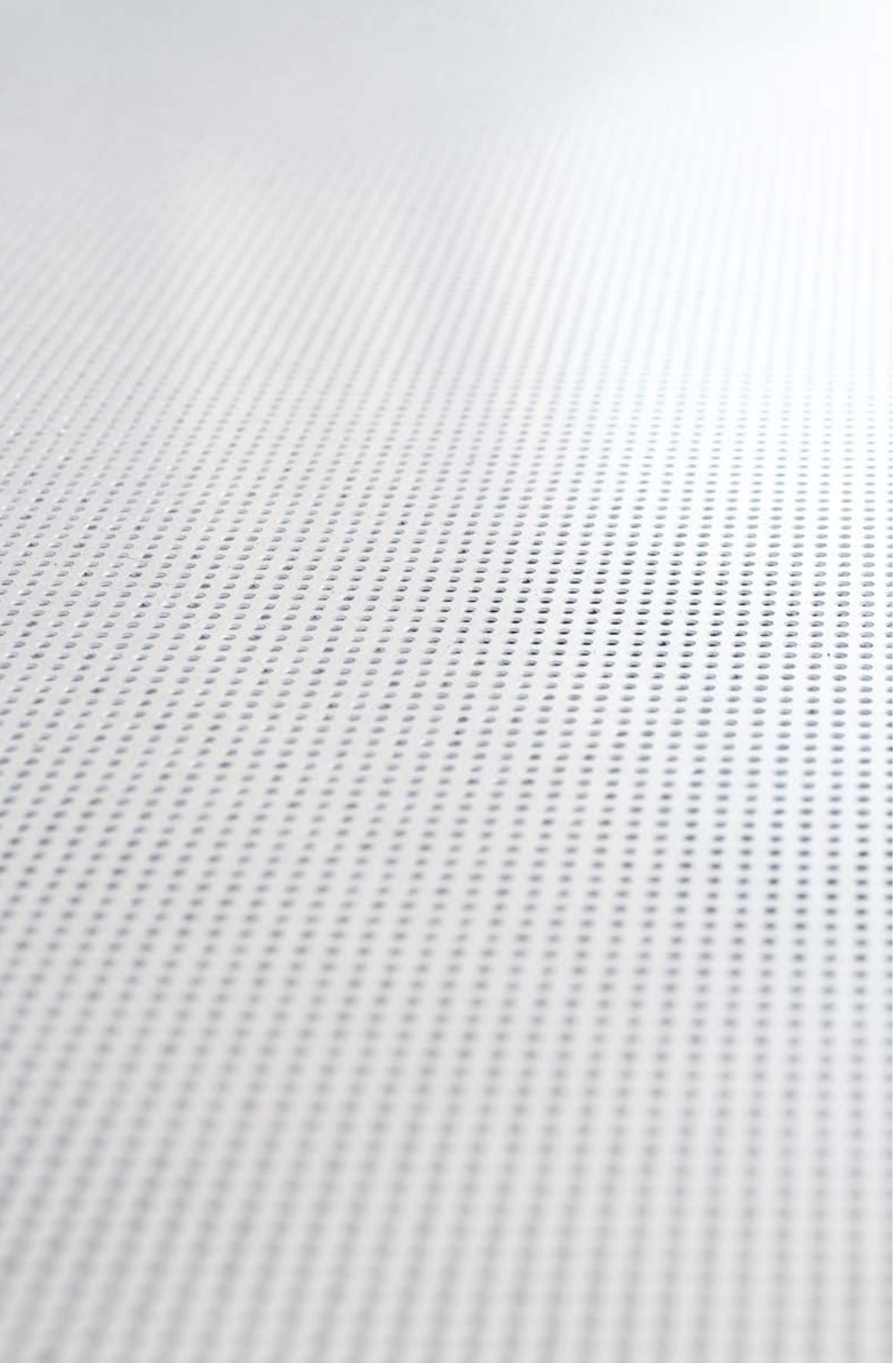
# LAMIERA FORATA

La **foratura** è un processo che, applicato a pannelli e doghe metalliche, li rende in grado di rispondere a specifiche esigenze tecniche e di design.

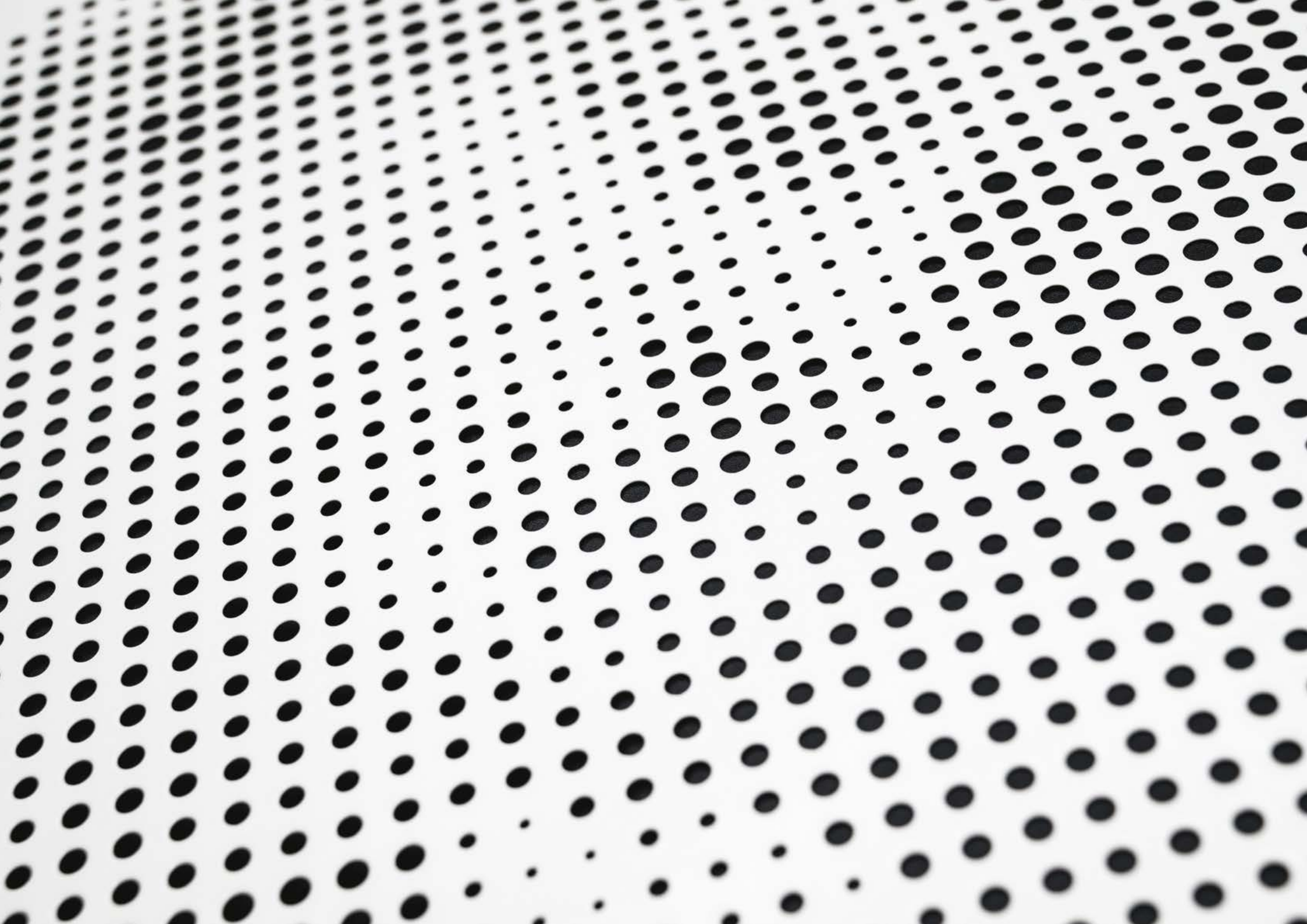
I **fori tondi o quadrati**, con molteplici possibilità dimensionali e di disposizione, contribuiscono a conferire il comfort acustico desiderato e si esprimono in maniera semplice o altamente creativa in base alle necessità estetiche di progetto.





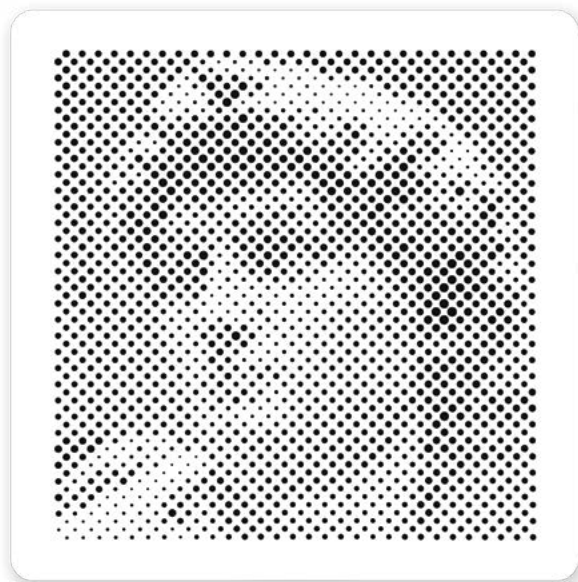






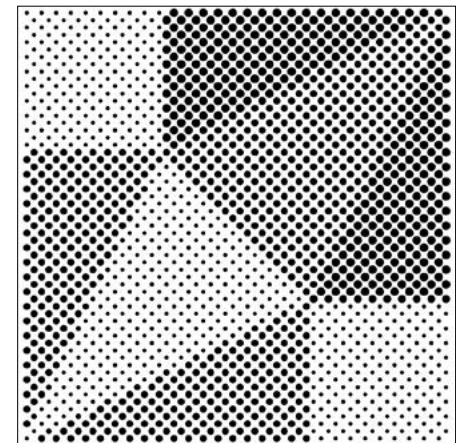


# FORATURA BESPOKE



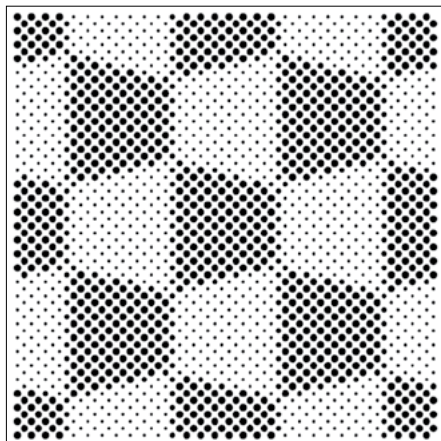
Le **forature bespoke** rispondono ad impostazioni dettate da programmi specifici.

Attraverso diversi diametri, forme e disposizioni, si possono ottenere, sia sull'**acciaio** che sull'**alluminio**, risultati anche molto creativi ed artistici di trame, immagini e opere d'arte. Si possono produrre forme che si rendono visibili solo a determinati angoli di visualizzazione o distinguibili solo a determinate distanze.



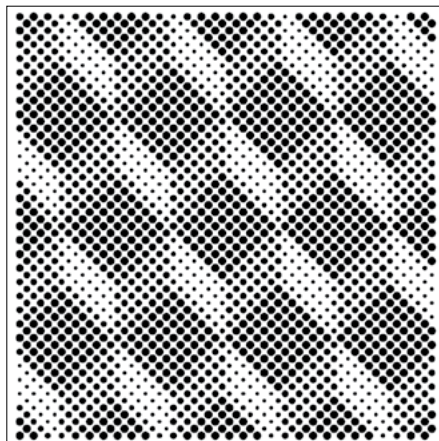
Attraverso la tecnica del **dithering** e l'impiego di un software specifico, i fori vengono opportunamente dimensionati e disposti sul metallo al fine di generare fedelmente qualsiasi immagine scelta, riproducendone sfumature e profondità.

## WINDOWS



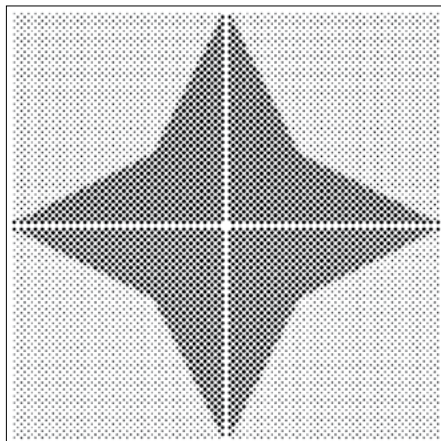
Pattern	cuboidale
Spessore pannello	min.0,5 - max.0,7 mm
Diametro foratura	mista
Materiale	acciaio o alluminio

## 3D CUBE



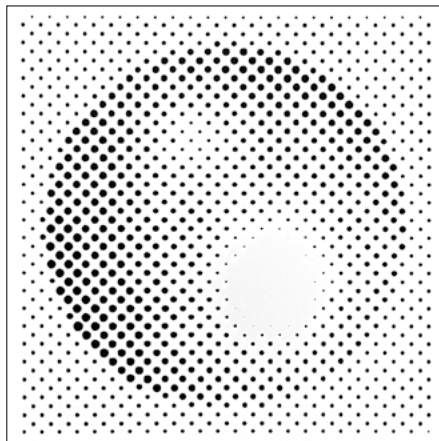
Pattern	cuboidale
Spessore pannello	min.0,5 - max.0,7 mm
Diametro foratura	mista
Materiale	acciaio o alluminio

## MIRROR STAR

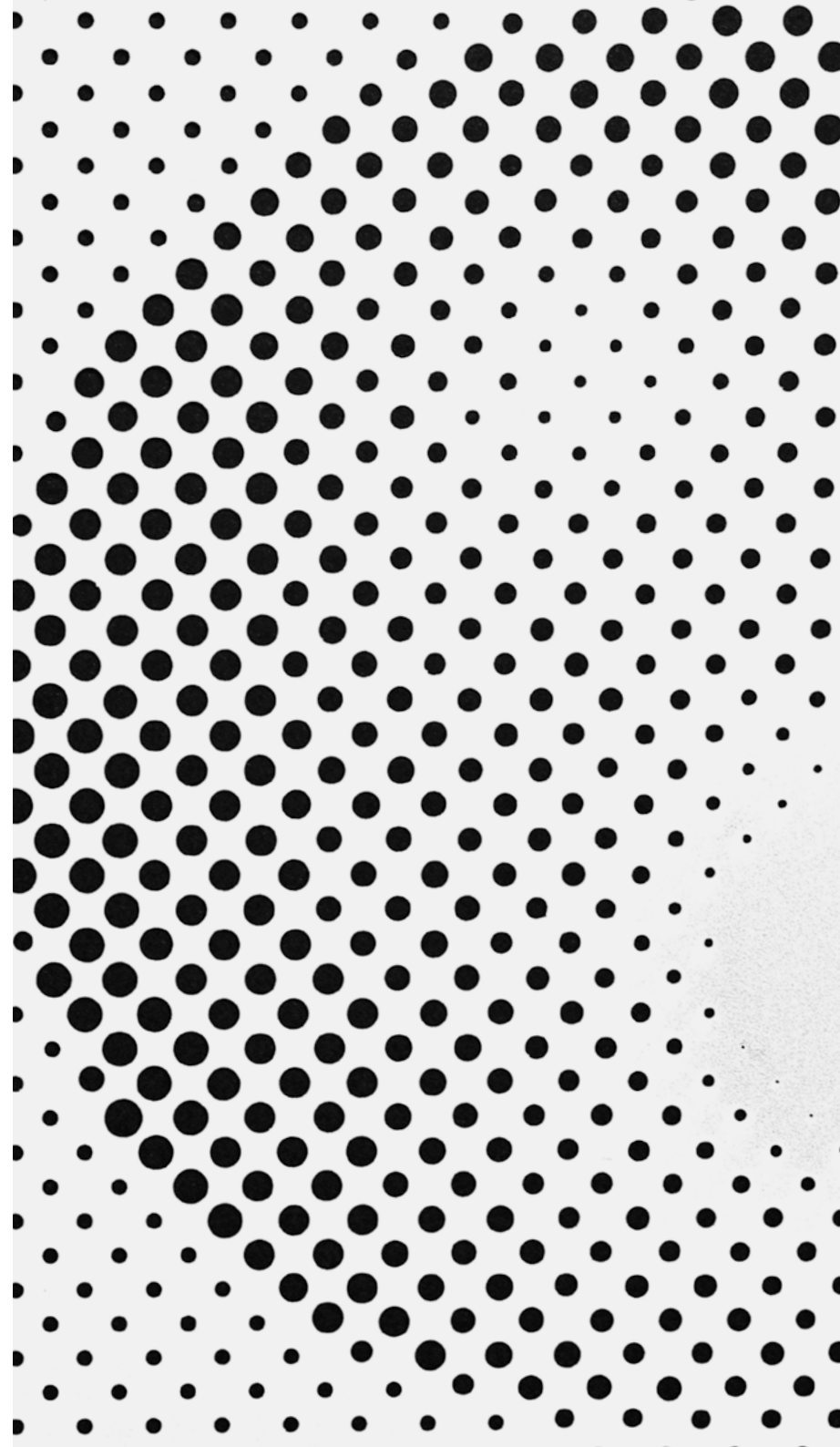


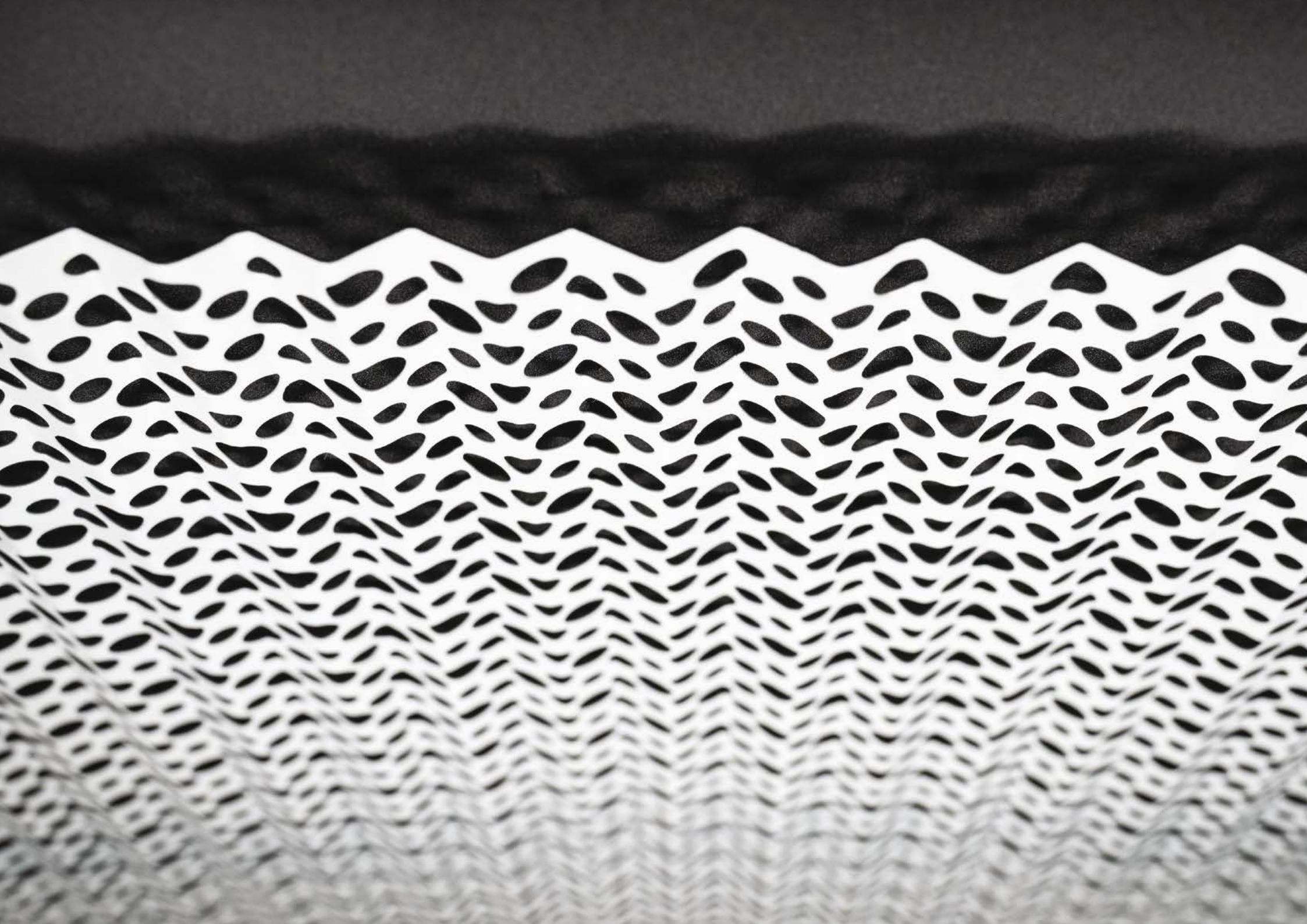
Pattern	speculare
Spessore pannello	min.0,5 - max.0,7 mm
Diametro foratura	mista
Materiale	acciaio o alluminio

## REFLECTED LIGHT



Pattern	ovoidale
Spessore pannello	min.0,5 - max.0,7 mm
Diametro foratura	mista
Materiale	acciaio o alluminio

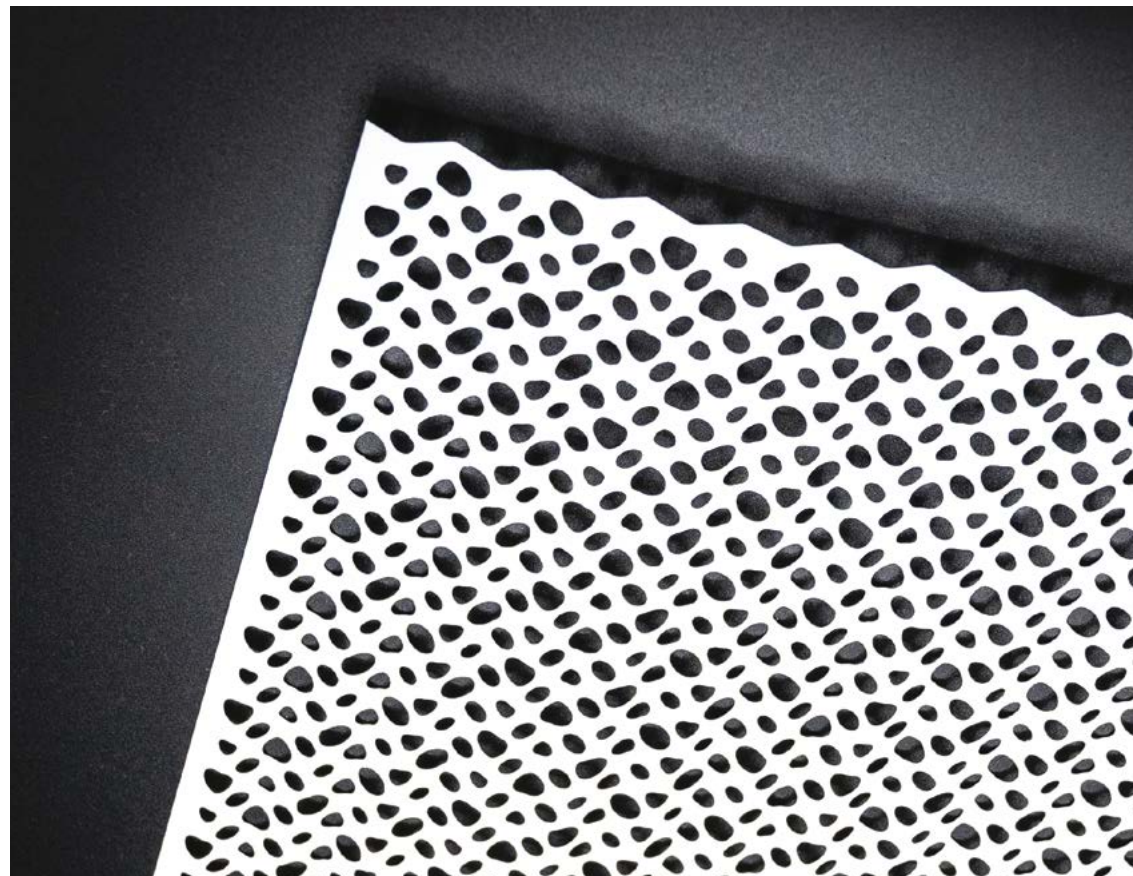




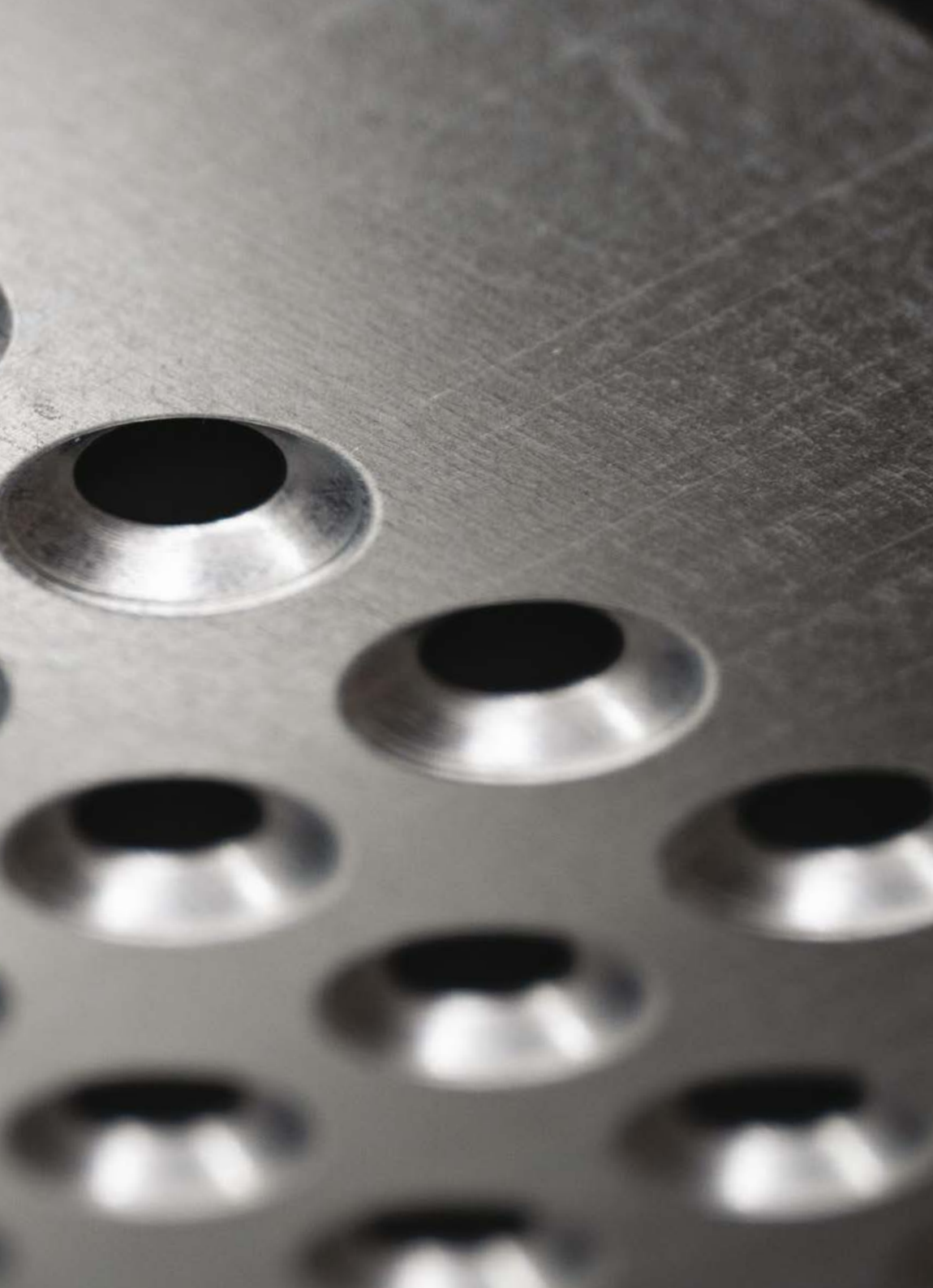




Il risultato è una lamiera che sfida le aspettative, combinando la precisione meccanica con l'espressione artistica per creare un'opera unica che incanta e ispira chiunque la veda. È un esempio straordinario di come l'arte e la tecnologia possano convergere per dar vita a qualcosa di veramente straordinario. Una fusione innovativa di arte e ingegneria, che cattura l'immaginazione e suscita meraviglia.







# FORO 3D

Si tratta di una tipologia di foro, quello 3D, dal **bordo rialzato** e dalla caratteristica **forma a sfera**, realizzato prevalentemente su pannelli a struttura seminasosta, sia in **acciaio** che in **alluminio**.

Ai pannelli con foratura 3D viene generalmente associato un processo di verniciatura a polvere con RAL di tipo raggrinzito opaco che conferisce alla loro superficie un particolare effetto "crespo".





# EFFETTI RICERCATI

Attraverso il **processo di sublimazione** è possibile conferire ai pannelli degli effetti estetici ricercati. Le possibilità sono pressoché illimitate e si applicano sia all'**acciaio** che all'**alluminio**.

Un ambiente può, quindi, diventare rilassante e confortevole grazie ad un controsoffitto effetto cielo o acquisire carattere grazie ad una parete con peculiarità effetto marmo o pietra. Tutto quello che si può immaginare riprodotto su una parete di metallo è fattibile: cieli, materiali, paesaggi, motivi e perfino opere d'arte.



## BLUE SKY



Spessore min. 0,4 - max 0,6 mm

Materiale acciaio o alluminio





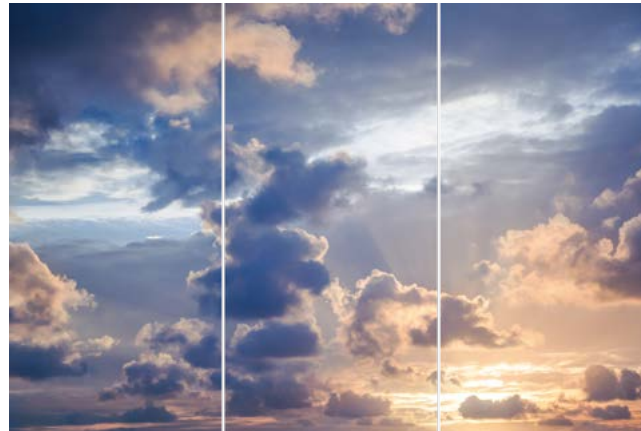
EFFETTO  
**CIELO**







### SUNSET



Spessore min. 0,7 - max 2 mm  
Materiale acciaio o alluminio

### SPACE



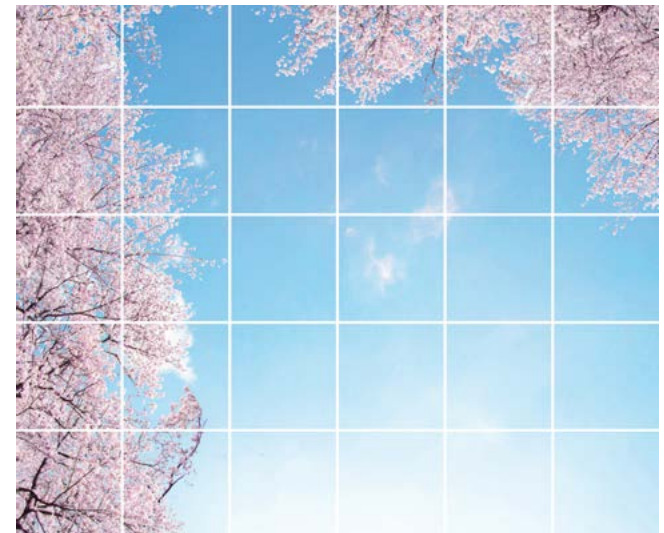
Spessore min. 0,7 - max 2 mm  
Materiale acciaio o alluminio

### GREEN WOOD



Spessore min. 0,4 - max 0,6 mm  
Materiale acciaio o alluminio

### SAKURA



Spessore min. 0,4 - max 0,6 mm  
Materiale acciaio o alluminio

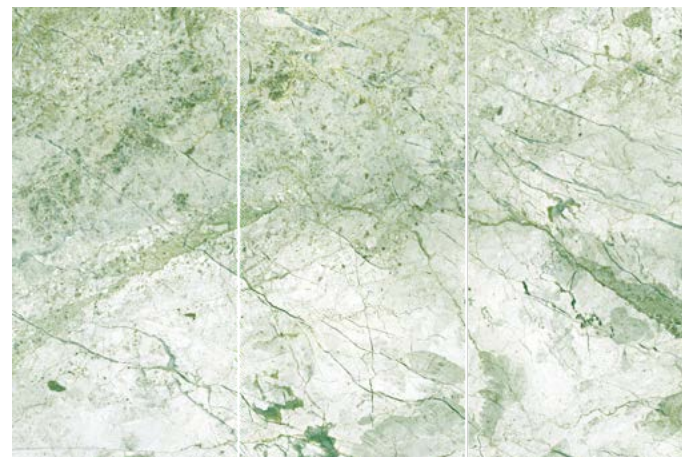
EFFETTO

# MARMO





### GREEN MARBLE



Spessore	min. 0,4 - max 0,6 mm
Materiale	acciaio o alluminio

### PINK MARBLE



Spessore	min. 0,4 - max 0,6 mm
Materiale	acciaio o alluminio

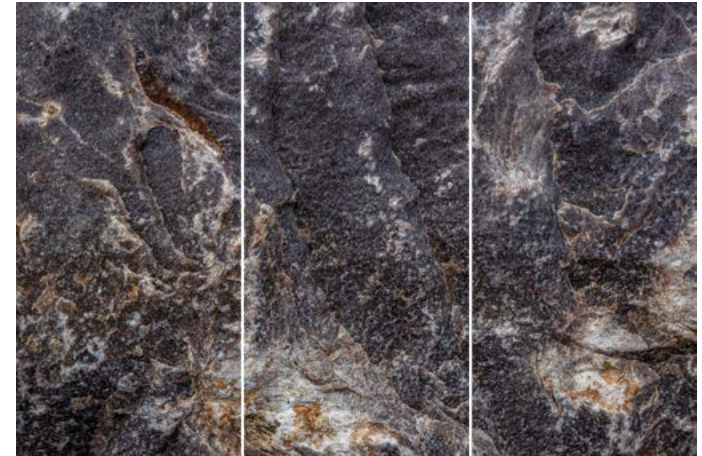
EFFETTO

# PIETRA





## STONE



Spessore

min. 0,4 - max 0,6 mm

Materiale

acciaio o alluminio

## GRANITE



Spessore

min. 0,4 - max 0,6 mm

Materiale

acciaio o alluminio



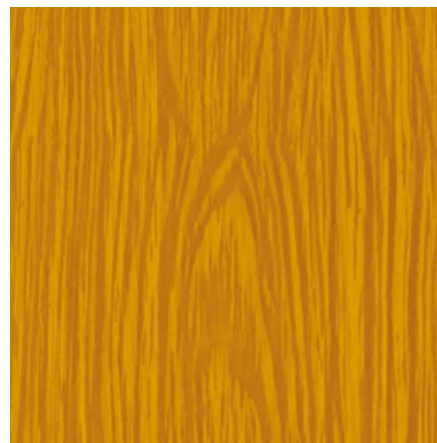
**EFFETTO**

**LEGNO**

Le nostre **finiture effetto legno** sono ottenute attraverso un processo di rivestimento che combina la resistenza e la durabilità dell'**acciaio** o dell'**alluminio** con l'aspetto naturale del legno.

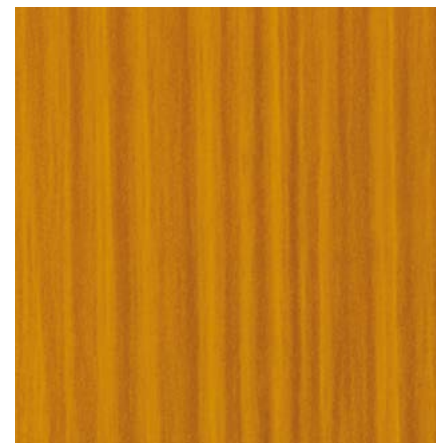
Riproducono in maniera fedele le **venature** e le **sfumature** di questo materiale, sono molto performanti, donano calore e personalità all'ambiente e si adattano ad ogni stile, offrendo la possibilità di scegliere tra una vasta gamma di colori e tonalità.

#### ANIGRE



Materiale	alluminio con rivestimento liscio
Spessore laminato	min.0,5 - max.0,7 mm

#### FRASSINO



Materiale	alluminio con rivestimento liscio
Spessore laminato	min.0,5 - max.0,7 mm

#### FAGGIO



Materiale	alluminio con rivestimento liscio
Spessore laminato	min.0,5 - max.0,7 mm

#### ROVERE CHIARO



Materiale	alluminio con rivestimento liscio
Spessore laminato	min.0,5 - max.0,7 mm

### QUERCIA BIANCA



Materiale alluminio con rivestimento liscio  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

### MADERA



Materiale alluminio con rivestimento liscio  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

### OLMO



Materiale alluminio con rivestimento liscio  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

### MADERA SCURO



Materiale alluminio con rivestimento liscio  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

### NOCE AMERICANO



Materiale alluminio con rivestimento liscio  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

### TEAK



Materiale alluminio con rivestimento liscio  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

### AMBER OAK



Materiale alluminio con rivestimento liscio  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

### ASCOT TEAK



Materiale alluminio con rivestimento liscio  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm



### CILIEGIO



**Materiale** alluminio con rivestimento liscio  
**Spessore laminato** min.0,5 - max.0,7 mm

### ROVERE SCURO



**Materiale** acciaio con rivestimento liscio  
**Spessore laminato** min.0,5 - max.0,7 mm

### WOOD G6



**Materiale** acciaio con rivestimento liscio  
**Spessore laminato** min.0,5 - max.0,7 mm

### LARICE



**Materiale** acciaio con rivestimento effetto touch  
**Spessore laminato** min.0,5 - max.0,7 mm

### BETULLA



**Materiale** acciaio con rivestimento effetto touch  
**Spessore laminato** min.0,5 - max.0,7 mm

### ROVERE ANTICATO



**Materiale** acciaio con rivestimento effetto touch  
**Spessore laminato** min.0,5 - max.0,7 mm

### NOCE MIELE



**Materiale** acciaio con rivestimento effetto touch  
**Spessore laminato** min.0,5 - max.0,7 mm

### NOCE DUCALE



**Materiale** acciaio con rivestimento effetto touch  
**Spessore laminato** min.0,5 - max.0,7 mm

## WENGÈ



Materiale acciaio con rivestimento effetto touch  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

## NOCE



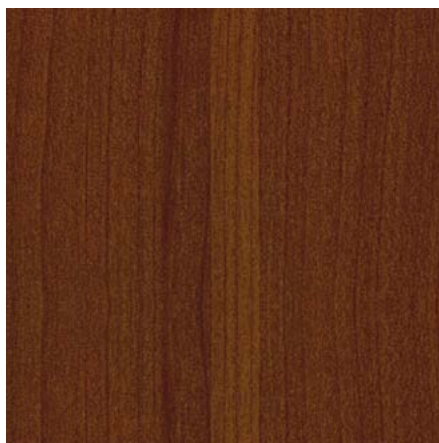
Materiale acciaio con rivestimento effetto touch  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

## QUERCIA



Materiale acciaio con rivestimento effetto touch  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

## CILIEGIO



Materiale acciaio con rivestimento effetto touch  
Spessore laminato min.0,5 - max.0,7 mm

**ATTENZIONE:** La corrispondenza dei campioni ai colori originali è solo indicativa ed è limitata alle possibilità tecniche di stampa e di visualizzazione a monitor.

**NB:** Richiedere in fase di preventivo la quantità minima prevista per ordine, subordinata alla disponibilità per modello, tipologia e relativo spessore.





## **ANTONIO GUERRASIO srl**

### **Sede centrale e produttiva**

Via Acquedotto, 1  
84086 Roccapiemonte (SA)

### **Stabilimento**

Via Selvotta, 18  
03024 Ceprano (FR)

### **Stabilimento**

Via Risorgimento, 6/A  
30020 Cinto Caomaggiore (VE)

Tel: +39 081 931788

Fax: +39 081 6200757

info@vertebra.com

www.vertebra.com

Edizione Ottobre 2023

I dati tecnici contenuti in questa pubblicazione sono quelli effettivi dei prodotti al momento della stampa. Per migliorare le caratteristiche tecniche e funzionali e per ottenere il miglior rapporto qualità/prezzo, Antonio Guerrasio s.r.l. si riserva il diritto di apportare cambiamenti ai prodotti senza alcun preavviso.

Le immagini contenute nella presente pubblicazione hanno il solo scopo di presentare i prodotti. Per maggiori informazioni, rivolgersi al nostro ufficio tecnico.